

سری SL

دستگاه های قابل حمل سنگ زنی و لپینگ لبه های آب بند در شیر های دروازه ای و فلنج ها سایز DN از 20 تا 2000 mm (3/4" - 80")

SL - 05, SL - 1, SL - 15, SL - 2 , SL - 3



استفاده از تکنولوژی بروز دنیا در عملیات مکانیکی شیر آلات

EFCO-SL - مفهومی بسیار خیره کننده



- دامنه بسیار وسیع کاربرد

در نیروگاههای مرسوم ، نیروگاههای هسته ای ، کارخانجات ، پالایش گاه ها ، مجتمع ها و یا کارخانجات شیمیایی ، صنایع قند و شکر ، بنادر و کشتی رانی ، تولید کنندگان شیر آلات و بسیاری دیگر ،

- عمر و دوام بسیار بالا بادلیل زیر :

— کیفیت بسیار بالای متر یال مورد استفاده .

— قسمت محرکه بسیار پر قدرت .

— ابزار آلات مقاوم در مقابل سایش و خوردگی.

— طراحی پیشرفته و تاکید بر وزن بهینه.

- نسبت عالی کار آیی به قیمت.

• انعطاف پذیری در کاربرد این ماشین ها با دارا بودن طیف وسیعی از ابزار ها و متعلقات .

- عدم وابستگی به :

— ضخامت و سختی سطحی که نیاز به ماشین کاری دارد.

— موقعیت نصب به اتصال (افقی و یا عمودی بودن).

— نوع اتصال فیتینگ (با و یا بدون فلنج ، گرد و یا استوانه ای).

- مزایای سیستم جامع نصب و مونتاژ:

— نصب ایمن .

— کاربری آسان.

— تنظیمات سریع.

— امکان نصب موتور محرک در هر کدام سمت ها و امکان تعویض سریع آنها .

— امکان اعمال عمق نفوذ دلخواه .

- دقت بالا در :

— سوار کردن بازوی دستگاه .

— تنظیم عمق نفوذ .

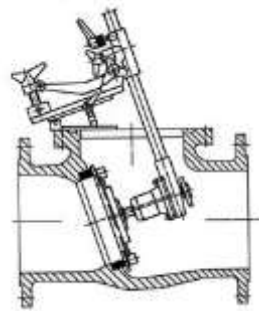
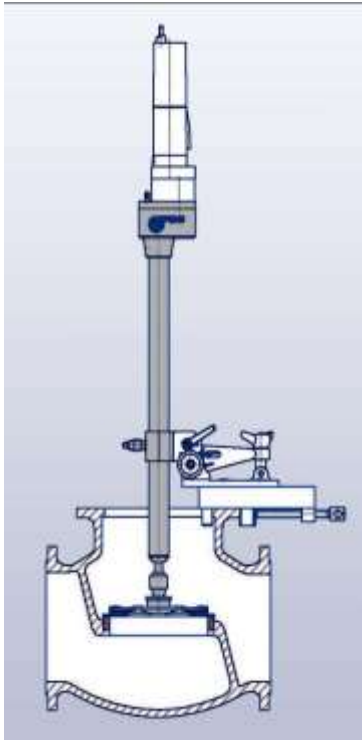
— نصب آسان .

— قابلیت تنظیم دقیق تر از کناره ها .

— تنظیم فشار کاری .

— امکان تکرار همان فشار های تنظیم شده بهینه با نصب صفحه نمایش دیجیتال (در صورت درخواست).

— دارای حق انحصاری معتبر و کاملا شناخته شده بین المللی.



- آدپتور سر نگ
ابزاری برای ماشین کاری قسمت آب بند زاویه دار شیر های یک طرفه.
- دستگاه VB
ابزاری به عنوان بازو جهت ماشین کاری و یا لپینگ بخش آب بند بدنه شیر آلات
- EFCO-SLA
چرخ دنده سیاره ای با بخشها و مرغک های متحرک. کار آبی فوق العاده بالا و در نتیجه زمان ماشین کاری بسیار کوتاه تر.

تکنولوژی ماشین کاری دقیق با طراحی پیشرفته و جزء به جزء بررسی شده

سنگ زنی (سنگ زنی خشک)

- استفاده از ابزار برش و لپینگ سخت شده و کاغذ سنباده خود-چسب یا فیلم های سنگ زنی رینگ شکل .
- در هنگام گردش چرخ دنده سیاره ای ، مرغک های سنگ زنی بر روی بولبرینگ حول محور خود میچرخند که نتیجه آن ماشین کاری بسیار بهینه خواهد بود.
- GSS دیسک های با کار آبی بسیار بالا برای پاک کردن آسیب های وسیع و یا شیر آلات گرم .
- جدا کنندگی بسیار موثر مواد زاید .

لپینگ

- اجزاء ساخت از چدن .
- خمیر مورد نیاز در سایز های مختلف در دسترس میباشد.

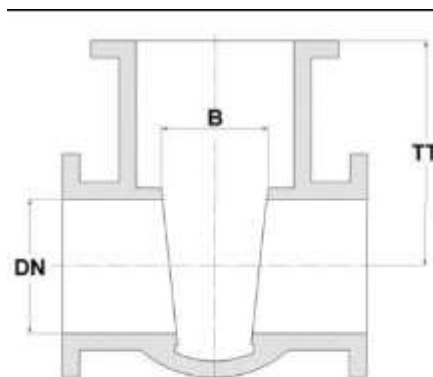
جدا کنندگی بسیار کار آمد مواد زاید :

- کاغذ ها و فیلمهای سنگ زنی دارای کیفیت بسیار بالا ، خود چسب و ضد آب .
- خمیر لپینگ حلال در روغن بر پایه کاربید بور .



EFCO - SL کار آمد برای کاربرد مورد نظر شما

مشخصات	SL-05	SL-1	SL-15	SL-2	SL-3
Nominal bore (DN - mm)	20-65 (3/4"-2 1/2")	32-150 (1 1/4"-6")	40-300 (1 1/2"-12")	200-700 (8"-28")	500-1600 (20"-64")
Standard	80 (3")	200 (8")	450 (18")	900 (36")	2000 (80")
Special up to					
Immersion depth (mm) TT	250 (9.8")	400 (15.7")	600 (23.6")	1000 (39.4")	1200 (47.2")
Standard	400 (15.7")	600 (23.6")	1200 (47.2")	1600 (62.9")	2200 (86.6")
Min. spacing B	15 (0.59")	28 (1.1")	41 (1.6")	69 (2.7")	102 (4")
Drive	electric 230/110 V, 50/60Hz or pneumatic 6-7 bar				



HSL-15 / HSL-2

دستگاه سنگ زنی سرعت بالا و قابل حمل مخصوص شیر های دروازه ای جهت تعمیرات

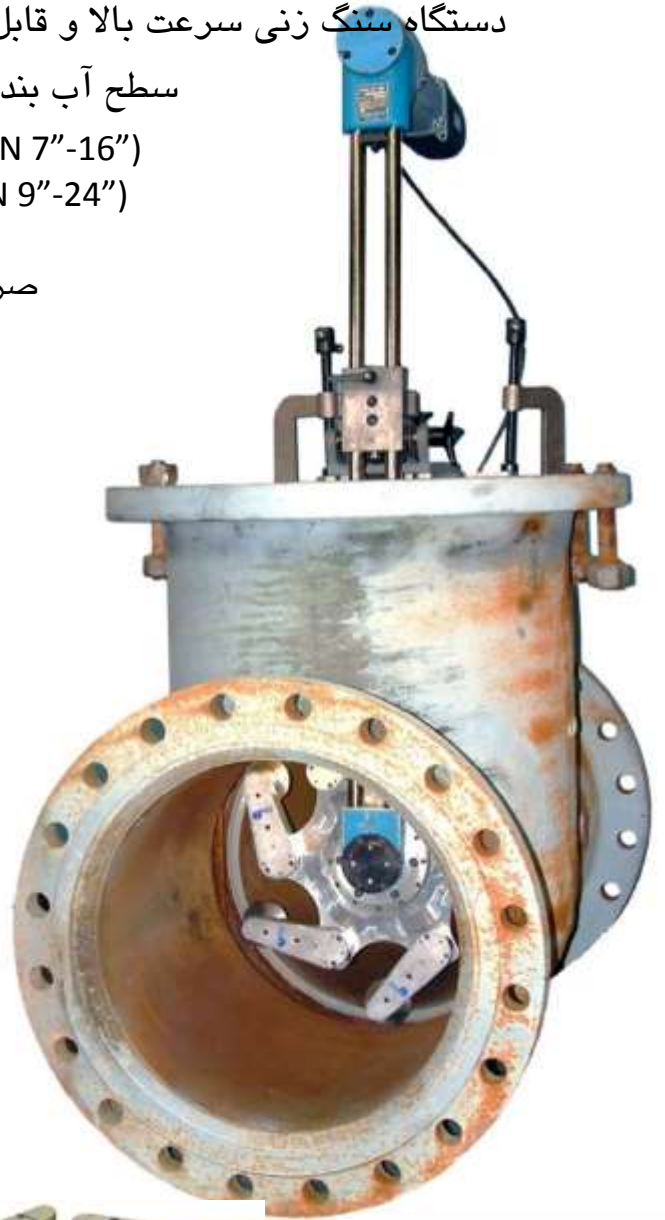
سطح آب بند شیر های دروازه ای و وج ها

HSL-15 DN175-500mm (DN 7"-16")

HSL-2 DN225-600mm (DN 9"-24")

صرفه جویی بالا در زمان

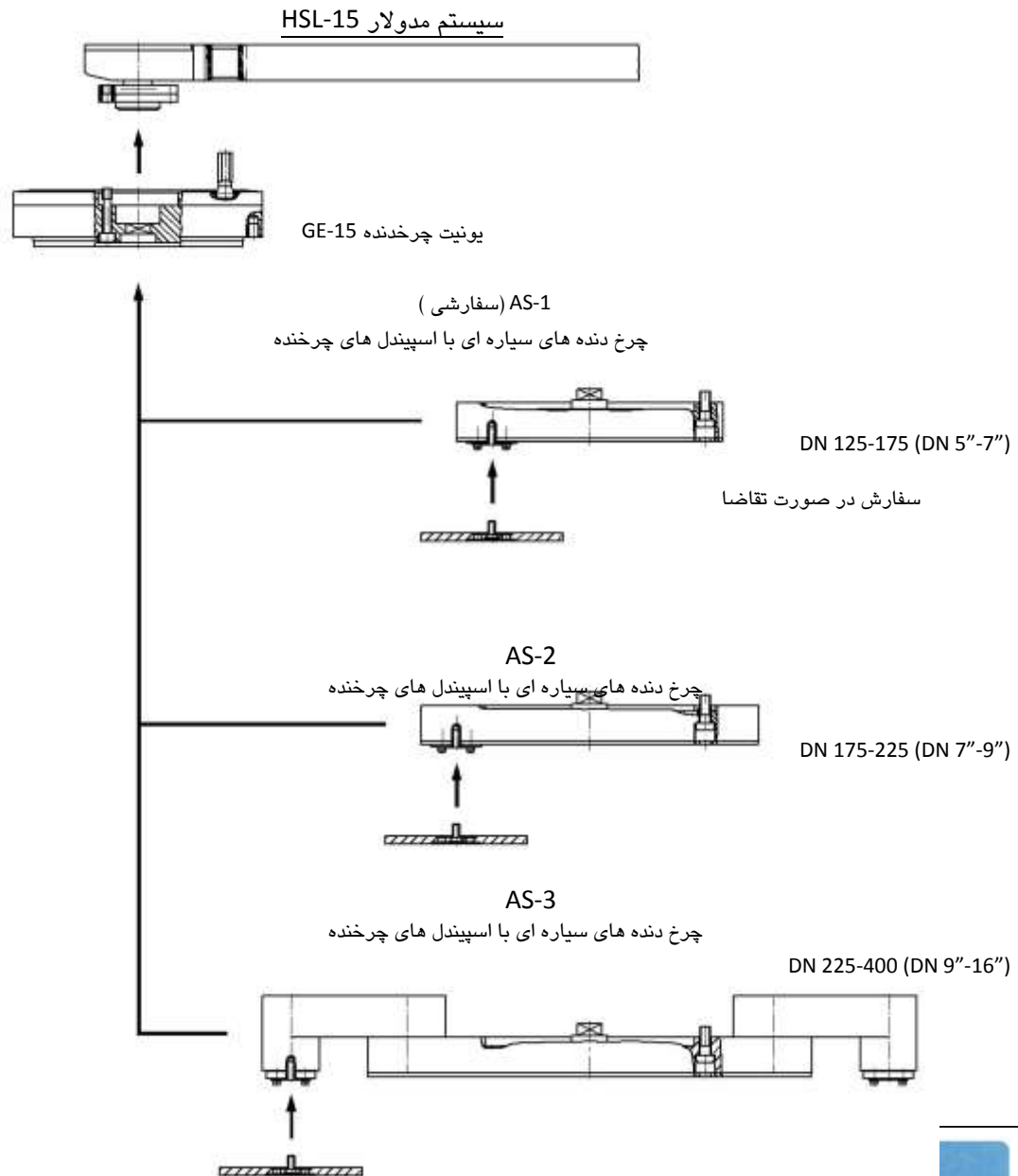
حتی تا ۹۰ درصد!

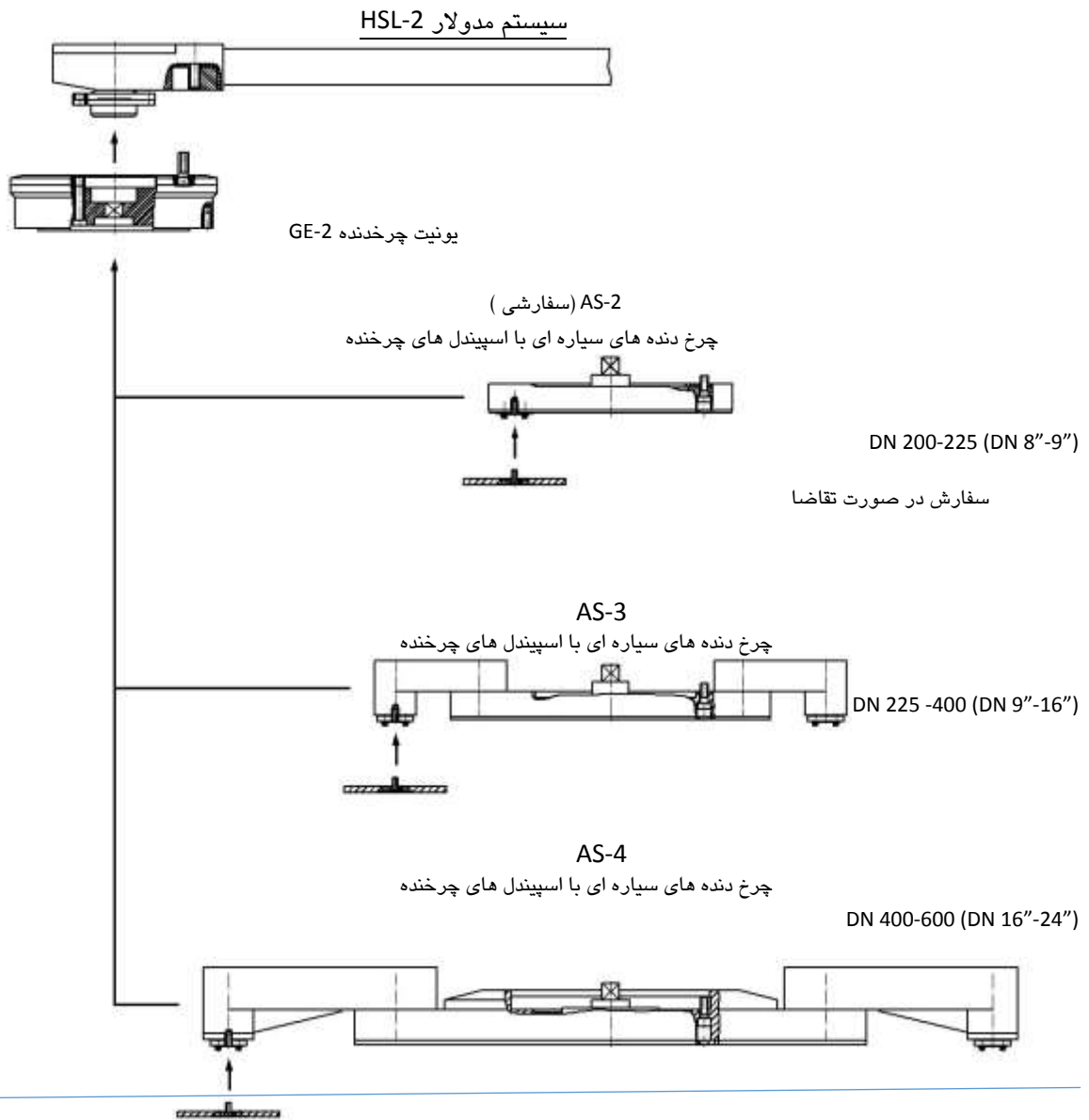


ماشین آلات ما ارایه دهنده بروز ترین تکنولوژی تعمیرات شیرآلات و پیشگام در ارایه استانداردهای بالا میباشند.

- سرعت بسیار بالای اسپیندل های سنگ زنی و در حین حال سرعت پایین دیسک های سیاره ای .
- سرعت بسیار بالای سنگ زنی تا ۲۱ متر بر ثانیه (۸۲۶ اینچ بر ثانیه).
- سرعت بسیار بالای براده برداری تا ۲ میلیمتر بر ساعت (حدود ۰,۰۸ اینچ بر ساعت).
 (مشخصات به صورت : Stellite 6 / 21 Ø 350/325 mm (13.8"/11.8"))
- اسپیندل های سنگ زنی به صورت پیش فرض دارای پوشش برون نیتريد مكعبی (CBN) می باشند.
- میزان جدا کنندگی ذرات در اسپیندل های سنگ زنی متحرک با پوشش CBN و خاصیت ماشین کاری Stellite 6 / 21 را میتوان با تکنولوژی های مشابه به صورت زیر مقایسه نمود :

- اسپیندل های CBN بدون وجود نیروی محرکه : ۸ تا ۱۰ برابر بیشتر
- اسپیندل های سنگ زنی با کاغذهای فولیو و سنباده ای : ۴۰ تا ۵۰ برابر بیشتر





ماشین آلات EFCO HDL مانند همه محصولات شرکت را میتوان به عنوان مجموعه ای کامل و جامع از ابزار آلات تعمیراتی در نظر گرفت که هم مناسب داخل کارگاه تعمیرات و هم داخل سایت می باشند. هر ست کامل ماشین آلات در داخل یک جعبه (چمدان) قابل حمل جای داده شده است.

مشخصات فنی HSL

محدوده عملکرد :

HSL-15 with GE-15:

AS-1 : DN 125-175 (DN 5"-7") (OPTION)

AS-2 : DN 175-225 (DN 7"-9")

AS-3 : DN 225-400 (DN 9"-16")

HSL- 2 with GE-2

AS-2 : DN 200-225 (DN 8"-9") (OPTION)

AS-3 : DN 225-400 (DN 9"-16")

AS-4 : DN 400-600 (DN 16"-24")

ارتفاع H :

Planet disc AS-1 + GE-15: 81,5 mm (3.2") (OPTION)

Planet disc AS-2 + GE-15: 77,5 mm (3.05")

Planet disc AS-3 + GE-15: 77,5 mm (3.05")

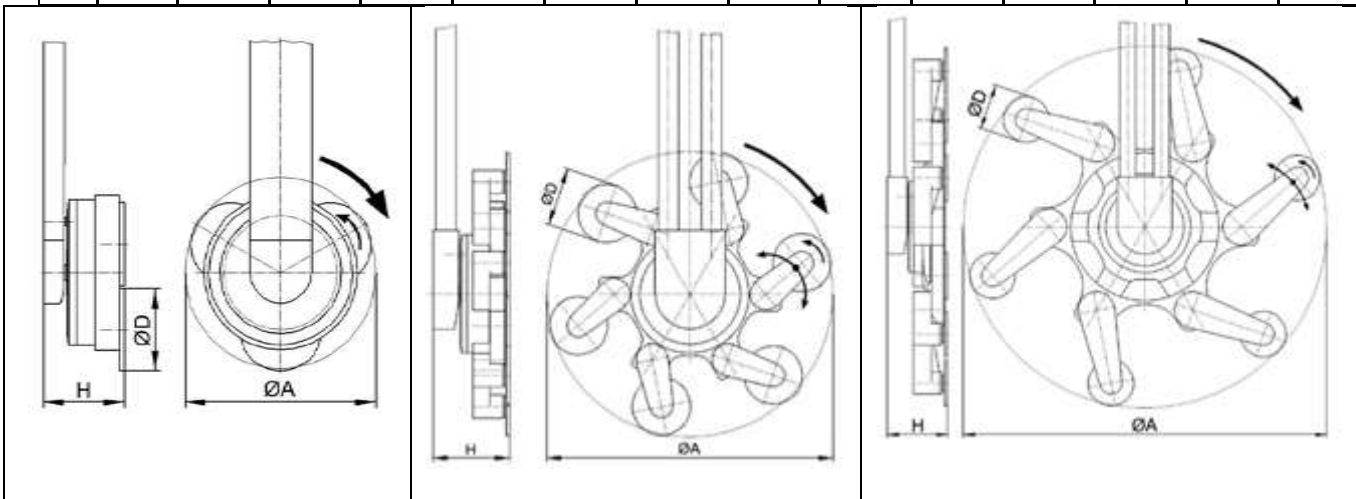
Planet disc AS-2 + GE-2 : 105 mm (4.13") (OPTION)

Planet disc AS-3 + GE-2 : 105 mm (4.13")

Planet disc AS-4 + GE-2 : 110 mm (4.3")

Outer grinding diameter **A** (mm) when using grinding spindle of diameter **D** (mm)

	Ø40 ("Ø1.57)		Ø50 ("Ø1.97)		Ø60 ("Ø2.36)		Ø80 ("Ø3.15)		Ø90 ("Ø3.54)		Ø100 ("Ø3.94)		Ø120 ("Ø4.72)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
AS-1		153 (6")		163 (6.4")		173 (6.8")		193 (7.6")		203 Ø120				
AS-2		194 (7.6")		204 (7.9")		214 (8.4")		234 (9.2")		244 (9.6")		254 (10")		274 (10.8")
AS-3	250 (9.8")	376 (14.8")	252 (9.9")	386 (15.2")	262 (10.3")	396 (15.6")	282 (11.1")	416 (16.4")	292 (11.5")	426 (16.8")	302 (11.9")	436 (17.2")	322 (12.7")	456 (17.9")
AS-4		637 (25.1")	415 (16.3")	647 (25.5")	425 (16.7")	657 (25.9")	445 (17.5")	677 (26.7")	455 (17.9")	687 (27")	465 (18.3")	697 (27.4")	485 (19.1")	717 (28.2")





شرکت گوهر فرازناما
Ghahar Faraznama



AS-1/AS-2	AS-3	AS-4
-----------	------	------

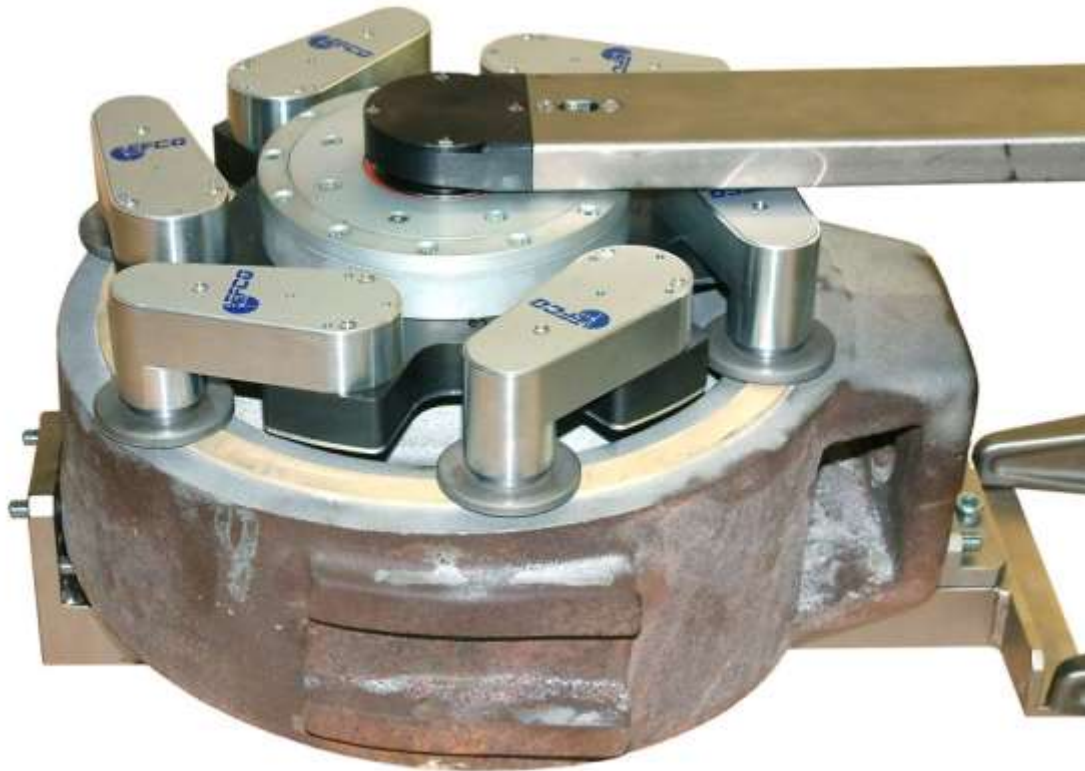
SLA

سیستم دیسک-سیاره با اسپیندل های سنگ زنی دارای محرکه مکانیکی

تحت لوازم جانبی دستگاه های سنگ زنی SL-15 / SL-2

SLA-15	DN 175-400 mm (DN 7"-16")
SLA-2	DN 225-600 mm (DN 9"-24")

صرفه جویی فوق العاده در وقت تا حتی ۹۰٪!

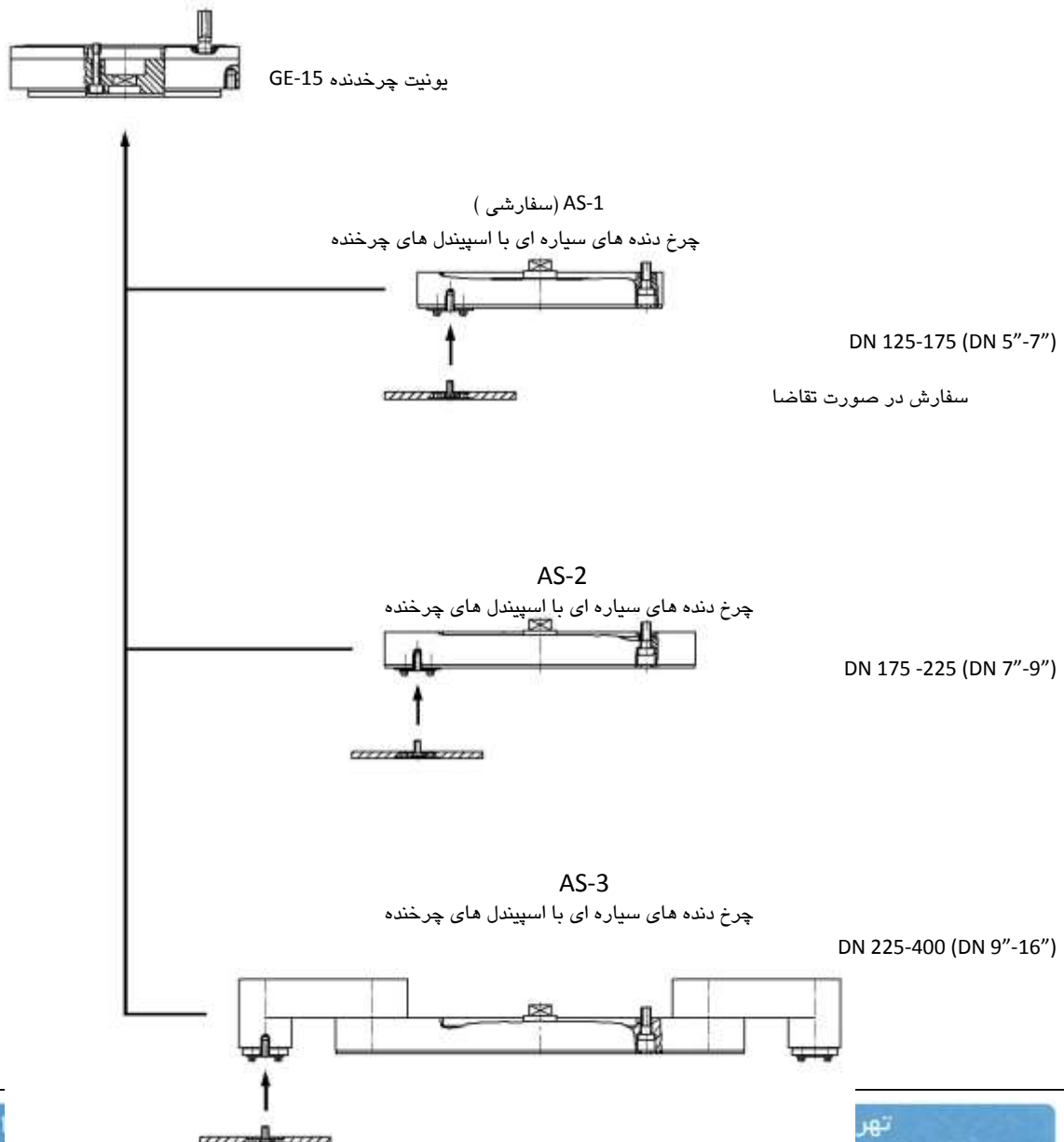


ماشین آلات ارایه دهنده بروز ترین تکنولوژی در تعمیرات شیر آلات بوده و پیش گام در ارایه استانداردها می باشند.

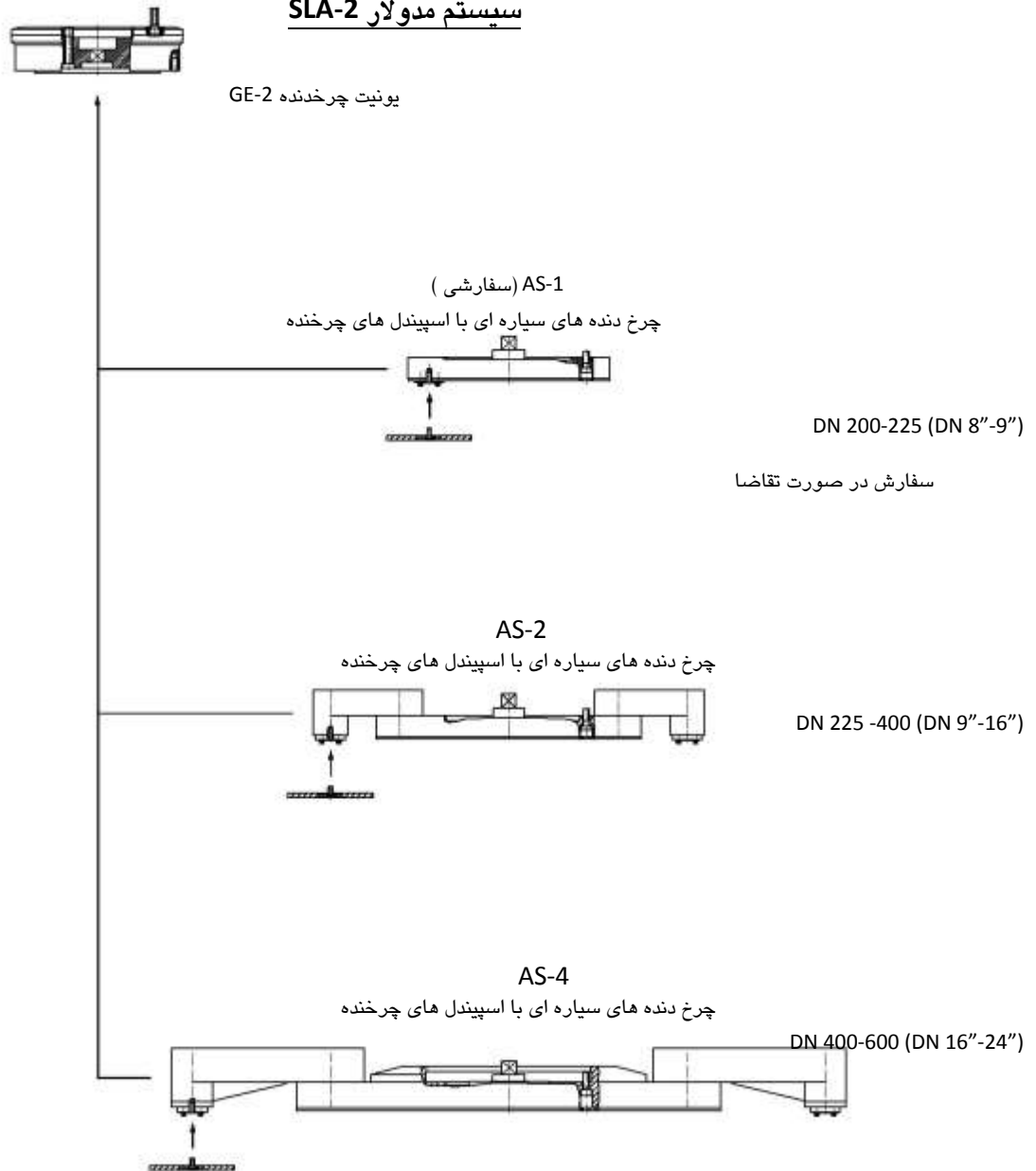
- سرعت بسیار بالای اسپیندل های سنگ زنی همزمان با سرعت پایین دیسک های سیاره ای
- سرعت بسیار بالای سنگ زنی تا ۲۱ متر بر ثانیه (۸۲۶ اینچ بر ثانیه)
- سرعت بسیار بالای براده برداری تا ۲ میلیمتر بر ساعت (Stellite 6 / 21 Ø 350/325 mm (13.8"/11.8"))
- اسپیندل های سنگ زنی به صورت پیش فرض دارای پوشش برون نیتريد مکعبی (CBN) میباشند.
- میزان جدا کنندگی ذرات در اسپیندل های سنگ زنی متحرک با پوشش CBN و خاصیت ماشین کاری Stellite 6 / 21 را میتوان با تکنولوژی های مشابه به صورت زیر مقایسه نمود :

- اسپیندل های CBN بدون وجود نیروی محرکه : ۸ تا ۱۰ برابر بیشتر
- اسپیندل های سنگ زنی با فولیو و یا کاغذهای سنباده ای : ۴۰ تا ۵۰ برابر بیشتر

سیستم مدولار SLA-15



سیستم مدولار SLA-2





ماشین آلات EFCO SLA مانند همه محصولات شرکت را میتوان به عنوان یک مجموعه ابزار آلات کامل و جامع تعمیراتی در نظر گرفت که هم به صورت داخل کارگاهی و یا در داخل سایت استفاده نمود.
هر ست کامل ماشین آلات در داخل یک جعبه (چمدان) قابل حمل جای داده شده است.

مشخصات فنی SLA

محدوده عملکرد

HSL-15 with GE-15:

AS-1 : DN 125-175 (DN 5"-7") (OPTION)

AS-2 : DN 175-225 (DN 7"-9")

AS-3 : DN 225-400 (DN 9"-16")

HSL- 2 with GE-2:

AS-2 : DN 200-225 (DN 8"-9") (OPTION)

AS-3 : DN 225-400 (DN 9"-16")

AS-4 : DN 400-600 (DN 16"-24")

ارتفاع H

Planet disc AS-1 + GE-15: 81,5 mm (3.2") (OPTION)

Planet disc AS-2 + GE-15: 77,5 mm (3.05")

Planet disc AS-3 + GE-15: 77,5 mm (3.05")

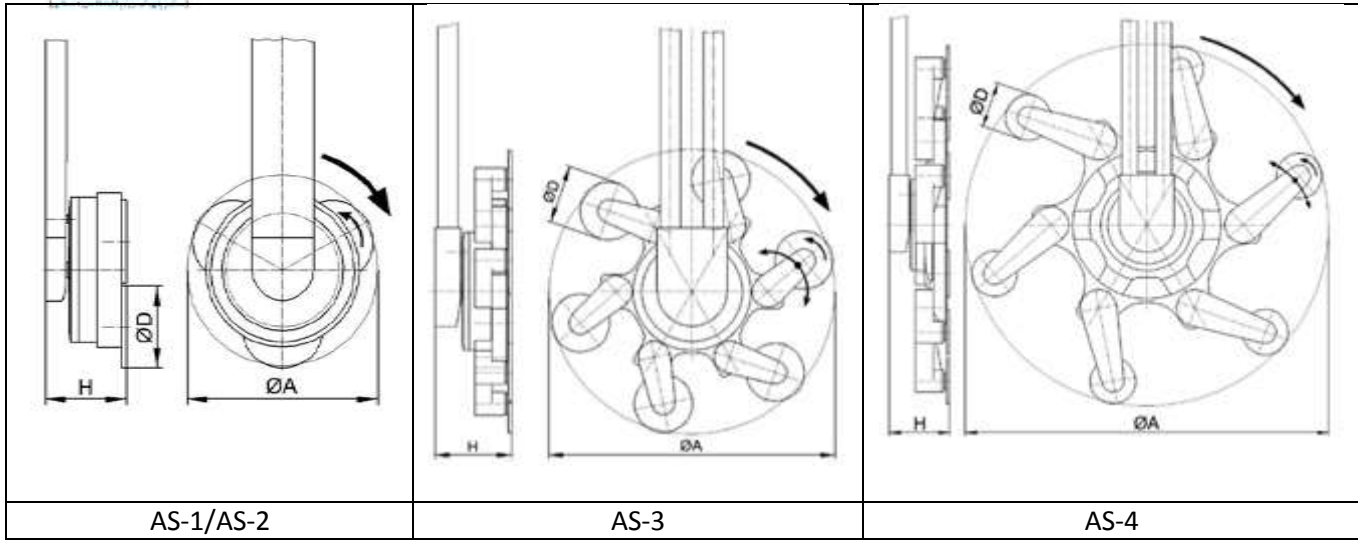
Planet disc AS-2 + GE-2 : 105 mm (4.13") (OPTION)

Planet disc AS-3 + GE-2 : 105 mm (4.13")

Planet disc AS-4 + GE-2 : 110 mm (4.3")

Outer grinding diameter **A** (mm) when using grinding spindle of diameter **D** (mm)

	Ø40 ("Ø1.57)		Ø50 ("Ø1.97)		Ø60 ("Ø2.36)		Ø80 ("Ø3.15)		Ø90 ("Ø3.54)		Ø100 ("Ø3.94)		Ø120 ("Ø4.72)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
AS-1		153 (6")		163 (6.4")		173 (6.8")		193 (7.6")		203 Ø120				
AS-2		194 (7.6")		204 (7.9")		214 (8.4")		234 (9.2")		244 (9.6")		254 (10")		274 (10.8")
AS-3	250 (9.8")	376 (14.8")	252 (9.9")	386 (15.2")	262 (10.3")	396 (15.6")	282 (11.1")	416 (16.4")	292 (11.5")	426 (16.8")	302 (11.9")	436 (17.2")	322 (12.7")	456 (17.9")
AS-4	405 (15.9")	637 (25.1")	415 (16.3")	647 (25.5")	425 (16.7")	657 (25.9")	445 (17.5")	677 (26.7")	455 (17.9")	687 (27")	465 (18.3")	697 (27.4")	485 (19.1")	717 (28.2")



EFCO Maschinenbau GmbH – Valve repair and testing equipment

Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren • Phone: +49-(0)2421-989-0 • Fax: +49-(0)2421-86260
info@efco-dueren.de □ sales@efco-dueren.de □ www.efco-dueren.com
Agencies in many countries